

CC 700 CAPSULADO Y CORONADO

LÍNEA 7.62 X 51 MM



LA MÁQUINA "CC 700 CAPSULADO Y CORONADO" INTRODUCE LA CAPSULA AL INTERIOR DEL ALOJAMIENTO DE CAPSULA DEL CASCO RANURADO Y CONIZADO CON UN SISTEMA DE AMORTIGUAMIENTO HIDRÁULICO Y MECÁNICO. ESTE DOCUMENTO DETALLA EL PROCESO OPERATIVO DE LA MÁQUINA Y LOS MECANISMOS DE CONTROL DE CALIDAD PARA ASEGURAR QUE CADA UNIDAD CUMPLA CON LOS ESTÁNDARES.

CUENTA CON GUARDAS DE PROTECCIÓN VENTANAS DE PROTECCIÓN EN LAS PARTES MÓVILES, SISTEMA DE SEGURIDAD EN APERTURAS DE PUERTA ASÍ COMO BOTONES DE PAROS DE EMERGENCIA EN LAS ZONAS ACCESIBLES Y VISIBLES PARA LOS USUARIOS.

PROCESO DE PRODUCCIÓN

EL FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA "CC 700 CAPSULADO Y CORONADO" SE BASA EN UNA SERIE DE ETAPAS QUE ASEGURAN LA PRECISIÓN Y CALIDAD DEL PRODUCTO FINAL.

1. INTRODUCCIÓN DE LA MATERIA PRIMA CASCOS Y CÁPSULAS

EL PROCESO INICIA CON CASCOS RANURADOS, BISELADOS Y CONIZADOS EN EL ALIMENTADOR DE PLATO GIRATORIO, QUE LOS ORGANIZA Y ORIENTA. LOS CASCOS CAEN A TRAVÉS DE LAS SALIDAS INFERIORES, MIENTRAS QUE EL MATERIAL SOBRANTE SE EXPULSA MEDIANTE RANURAS DE AIRE.

SIMULTÁNEAMENTE, UN ALIMENTADOR ACORAZADO DE CÁPSULAS SUMINISTRA LAS CÁPSULAS AL INTERIOR DE LA MÁQUINA MEDIANTE AVANCES CORTOS REGULADOS, ORGANIZÁNDOLAS Y ORIENTÁNDOLAS EN FILAS. LA ORIENTACIÓN DE LAS CÁPSULAS Y DEL YUNQUE INVERTIDO ES VERIFICADA POR UN SENSOR DE VISIÓN.

SENSORES SUPERVISAN EL NIVEL DEL MATERIAL EN LA MÁQUINA, ASEGURANDO UNA ALIMENTACIÓN CONTINUA. EL SISTEMA SELECCIONA AUTOMÁTICAMENTE EL MATERIAL, DESCARTANDO AQUELLOS QUE NO CUMPLEN CON LAS ESPECIFICACIONES ESTABLECIDAS.

2. -OPERACIÓN CAPSULADO Y CORONADO

DESPUÉS DE SELECCIONARLOS AUTOMÁTICAMENTE, LOS CASCOS SE INTRODUCEN EN EL SISTEMA CINEMÁTICO. LAS CÁPSULAS SE INSERTAN UNA POR UNA EN LOS ALOJAMIENTOS DE LOS CASCOS. LUEGO, SE TRANSPORTAN AL CORONADO, DONDE SE APLICA PRESIÓN MECÁNICA CON UNA LEVA PARA MARCAR Y SUJETAR LA CÁPSULA SIN DAÑAR EL CASCO. FINALMENTE, EL PRODUCTO SE DEPOSITA EN CONDUCTOS DE EXTRACCIÓN PARA SU MANEJO POSTERIOR.

CONTROL DE CALIDAD

LA MÁQUINA "CC 700 CAPSULADO Y CORONADO" ESTÁ EQUIPADA CON SENSORES ELECTRÓNICOS AVANZADOS QUE MONITOREAN EL PRODUCTO ENTRANTE Y EL HERRAMENTAL, ASEGURANDO QUE TODO CUMPLA CON LOS ESTÁNDARES REQUERIDOS.

1. INSPECCIÓN DEL PRODUCTO ENTRANTE

LOS SENSORES ELECTRÓNICOS ANALIZAN QUE LOS CASCOS CUENTEN CON EL PERFORADO Y ASÍ MISMO, QUE CUENTE CON EL ALOJAMIENTO DE LA CAPSULA Y EL DIÁMETRO REQUERIDO, UN SENSOR DE VISIÓN INSPECCIONA LAS CAPSULAS VERIFICANDO CAPSULA CORRECTAMENTE POSICIONADA Y YUNQUE INVERTIDO, DE QUE ESTE ENTRA AL PROCESO PRINCIPAL.

2. INSPECCIÓN DEL PRODUCTO SALIENTE

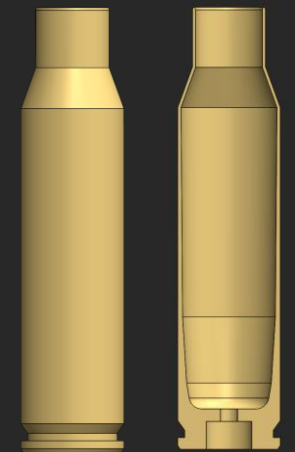
UNA VEZ QUE LOS CASCOS HAN SIDO CAPSULADOS Y CORONADOS, LOS SENSORES VERIFICAN LA ALTURA DE LA CÁPSULA DEL PRODUCTO FINAL. SI SE DETECTA ALGUNA DESVIACIÓN DE LOS PARÁMETROS ESTABLECIDOS, EL MATERIAL "NO CONFORME" ES DISCRETIZADO AUTOMÁTICAMENTE.

3. SUPERVISIÓN DEL HERRAMENTAL

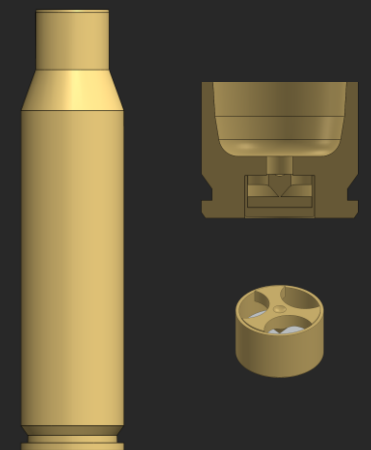
EL SISTEMA TAMBIÉN MONITOREA EL ESTADO DE LOS PUNZONES Y MATRICES, ASEGURANDO QUE EL EQUIPO DE TRABAJO ESTÉ EN CONDICIONES ÓPTIMAS PARA MANTENER LA PRECISIÓN Y DURABILIDAD DE LA OPERACIÓN.

LA MÁQUINA "CC 700 CAPSULADO Y CORONADO" UTILIZA TECNOLOGÍA AVANZADA Y PRECISIÓN PARA PRODUCIR CASCOS RANURADOS Y BISELADOS DE ALTA CALIDAD. LOS SISTEMAS DE INSPECCIÓN ASEGURAN QUE TANTO EL MATERIAL ENTRANTE COMO EL PRODUCTO FINAL CUMPLAN CON LOS ESTÁNDARES REQUERIDOS, GARANTIZANDO LA CONFIABILIDAD EN EL DESEMPEÑO DE ESTA MAQUINARIA LA INDUSTRIA.

PRODUCTO ENTRANTE



PRODUCTO TERMINADO



CC 700

LÍNEA 7.62 X 51 MM



Características técnicas

Operación	Capsulado y coronado
Producción lineal, transferencia continua	125 piezas por minuto
Lubricación e introducción de materia prima	Automática
Sistema de control automático mediante la pantalla hmi	Siemens bus de comunicación AS-Interface (AS-i)
Pantalla hmi	Siemens TP 1200 comfort
Exposición al ruido NOM-011-STPS-2001 NOM-017-STPS-2008.	90 db
Cabinas	Anti explosión, norma ATEX 2014/34/UE
Potencia eléctrica	42 kw
Fases y frecuencia	3 fases a 60 Hz
Voltaje	220 VCA
Presión neumática	6 bar
Voltaje de control	24 vcd
LARGO	4 M
ANCHO	3 M
ALTO	3 M